日本ＧＴ 株式会社　山形工場

企業DATA

○ 所　在　地　〒992-0832　白鷹町大字荒砥乙380
○ 代　表　者　　代表取締役　高野　徹
○ 資　本　金　　3,500万円
○ 従　業　員　　計123名（ 男69名　女54名 ）
○ 創 業 年 月　　昭和47年11月
○ 工 場 規 模　　敷地10,031㎡/工場3,938㎡/建築面積2,936㎡

連絡先

○ 担　当　者　　取締役工場長　橋本　清雄
○ Ｔ　Ｅ　Ｌ　　0238-85-5231
○ Ｆ　Ａ　Ｘ　　0238-85-0974
○ Ｅ-ｍａｉｌ　　khashimoto@ngt.co.jp
○ Ｕ　Ｒ　Ｌ　　http://www.ngt.co.jp

■ 製品および会社の特色・事業内容

自社ブランド一貫生産スタイル
当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。

得意加工分野	金型／プレス／樹脂成型・樹脂加工／電気組立	
主要製品	・バイメタル式サーモスタット ・サーミスタ	
受注形態・生産加工内容	・バイメタル式サーモスタットの設計開発・金型製作・部品加工・省力化設備制作・完成品組立	
主要取引企業（所在地）	・KURABE(神奈川県) ・GENTHERM(アメリカ) ・Lear Corporation GmbH(ドイツ) ・Lear Corporation Poland Ⅱ Sp.zo.o(ポーランド) ・HAWCO(イギリス)	・㈱鷲宮製作所(東京都) ・松尾電器産業㈱(東京都) ・MICROTHERM SENTRONIC GMBH(ドイツ) ・BLUEDRA KOREA CORP(韓国) ・名光機器㈱(愛知県)
協力工場（所在地）	・WGT（中国無錫） ・AGT（米国カリフォルニア）	・船山製作所（白鷹町） ・サンワ精工（長井市）
取得資格・免許	・ISO9001認証登録（2002年2月） ・ISO14001認証登録（2006年9月） ・2級機械加工技能士　7名 ・2級機械検査技能士　1名 ・2級金属プレス加工技能士　4名	・1級プラスチック成形技能士　1名 ・2級プラスチック成形技能士　3名 ・第一種衛生管理者　2名 ・プレス機械作業主任者　9名 ・動力プレス機械特定自主検査事業内検査者　3名	・危険物取扱者乙種4類　10名 ・有機溶剤作業主任者　11名 ・特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者　5名 ・特別管理産業廃棄物管理責任者　4名 ・フォークリフト運転技能資格　15名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
型彫放電加工機	三菱電機㈱		1
ワイヤーカット放電加工機	株牧野フライス製作所		1
マシニングセンター	株滝沢鉄工		1
プレス機	アマダ・ドビー・アイダ	15ｔ～80ｔ	15
サーボプレス機	アマダ・JAM		3
フォーミングマシン	帝人製機		5
複合接点機	旭サナック・綾瀬		6
ヘッダー	旭サナック		2
熱硬化性射出成型機	松田・芝浦		7
可塑性射出成型機	ファナック・新潟・日精		3

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
自動半組機	自社製		9
自動組立検査機	自社製		7
自動組立検査機	他社製		4