日本ＧＴ 株式会社　山形工場

企業DATA

○ 所　在　地　〒992-0832　白鷹町大字荒砥乙380
○ 代　表　者　　取締役工場長　橋本　清雄
○ 資　本　金　　3,500万円
○ 従　業　員　　計125名（ 男67名　女58名 ）
○ 創 業 年 月　　昭和47年11月
○ 工 場 規 模　　敷地10,031㎡/工場3,938㎡/建築面積2,936㎡

連絡先

○ 担　当　者　　総務部　原田 知子
○ Ｔ　Ｅ　Ｌ　　0238-85-5231
○ Ｆ　Ａ　Ｘ　　0238-85-0974
○ Ｅ-ｍａｉｌ　　yfactory@ngt.co.jp
○ Ｕ　Ｒ　Ｌ　　http://www.ngt.co.jp

■ 製品および会社の特色・事業内容

自社ブランド一貫生産スタイル
当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。

得意加工分野	金型／プレス／樹脂成型・樹脂加工／電気組立
主要製品	・バイメタル式サーモスタット ・サーミスタ
受注形態・生産加工内容	・バイメタル式サーモスタットの設計開発・金型製作・部品加工・省力化設備制作・完成品組立
主要取引企業（所在地）	・KURABE　・Lear Corpotation Poland Ⅱ Sp.z　・Protherm Warmeschutz GmbH ・GENTHERM　・㈱鷲宮製作所　・松尾電器産業㈱ ・I.G.Bauerhin　・HAWCO　・泉電熱㈱ ・BUTANE　・GERMANY MICROTHERM GMBH
協力工場（所在地）	・WGT（中国無錫）　サーモスタットの組立・部品加工 ・AGT（米国カリフォルニア）　サーモスタットの販売 ・船山製作所（白鷹町）、サンワ精工（長井市）、田代製作所（長井市）
取得資格・免許	・第一種衛生管理者　1名　・特別管理産業廃棄物管理責任者　2名　・二級　金属ﾌﾟﾚｽ加工（金属ﾌﾟﾚｽ作業）4名 ・危険物取扱者　乙種4類　9名　・玉掛け技能　14名　・一級　ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ成形（射出成形作業）1名 ・危険物取扱者　丙種　3名　・クレーン運転業務　14名　・二級　ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ成形（射出成形作業）2名 ・ﾌﾟﾚｽ機械作業主任者　9名　・ボイラー取扱技能　4名　・ISO9001：2008（2002年2月取得） ・有機溶剤作業主任者　11名　・二級　機械加工（普通旋盤作業）　7名　・ISO14001：2004（2006年9月取得） ・フォークリフト運転技能　11名　・二級　機械検査（機械検査作業）　1名 ・特定化学物質及び四ｱﾙｷﾙ鉛等作業主任者 4名　・動力ﾌﾟﾚｽ機械特定自主検査事業内検査者　2名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
形彫放電加工機	三菱		1
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス		1
マシニングセンター	滝沢		1
プレス	ｱﾏﾀﾞ･ﾄﾞﾋﾞｰ･ｱｲﾀﾞ	15t～80t	15
サーボプレス	アマダ・ＪＡＭ		3
フォーミングマシーン	帝人製機		5
複合接点機	ｴｰｵｰ・綾瀬		6
ヘッダー	ｴｰｵｰ・綾瀬		2
射出成形機	松田・新潟・		10
	ファナック・東芝		

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
自動半組機	自社製	0	9
自動組立検査機	自社製	0	8
自動組立検査機	他社製	0	4