

日本 G T 株式会社 山形工場

企業 DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙380
- 代表者 取締役工場長 橋本 清雄
- 資本金 3,500万円
- 従業員 121名（男64名 女57名）
- 創業年月 昭和47年11月
- 工場規模 敷地10,031㎡/工場3,938㎡/建築面積2,936㎡

連絡先

- 担当者 総務部 原田 知子
- T E L 0238-85-5231
- F A X 0238-85-0974
- E-mail
- U R L <http://www.ngt.co.jp>

■ 製品および会社の特色・事業内容

自社ブランド一貫生産スタイル

当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。

得意加工分野	金型/プレス/樹脂成形・樹脂加工/電気組立		
主要製品	・バイメタル式サーモスタットの製造・販売 ・サーミスタ	自社製品 ・自動組立機	
受注形態・ 生産加工内容	・バイメタルサーモスタットの金型製作・部品加工・完成品組立		
主要取引企業 (所在地)	・鷺宮製作所 ・リンナイ(株) ・三菱電機(株) ・松下電器産業(株)	・ノーリツ(株) ・(株)東芝 ・(株)日立製作所 ・クラブ	・タイガー ・ダイニチ ・TOTO
協力工場 (所在地)	・WGT (中国無錫) ・AGT (米国カリフォルニア) ・船山製作所 (白鷹町)	サーモスタットの組立・部品加工 サーモスタットの販売 サーモスタットの半組立	
取得資格・ 免許	・第一種衛生管理者 1名 ・危険物取扱者 乙種4類 6名 ・危険物取扱者 丙種 3名 ・プラシ機械作業主任者 11名 ・有機溶剤作業主任者 8名 ・フォークリフト運転技能 9名 ・特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者 2名 ・特別管理産業廃棄物管理責任者 2名 ・玉掛け技能 15名 ・クレーン運転業務 15名 ・ボイラー取扱技能 3名 ・二級 機械加工(普通旋盤作業) 7名 ・二級 機械検査(機械検査作業) 1名 ・動力プラシ機械特定自主検査事業内検査者 1名 ・二級 金属プラシ加工(金属プラシ作業)5名 ・一級 プラシク成形(射出成形作業)1名 ・二級 プラシク成形(射出成形作業)2名 ・ISO9001:2008(2002年2月取得) ・ISO14001:2004(2006年9月取得)		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
形彫放電加工機	三菱		1	自動半組機	自社製		9
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス		1	自動組立検査機	自社製		8
マシニングセンター	滝沢		1	MH5自動組立機			4
プレス	アマダ・トビ・アイト	30/35/45/80 t	11				
サーボプレス	アマダ・JAM		3				
フォーミングマシン	帝人製機		5				
複合接点機	綾瀬・アビサック		6				
ヘッダー	綾瀬・アビサック		2				
射出成形機	松田・新潟・ ファナック・東芝		11				