

# 株式会社 佐竹成型

## 企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王21-1
- 代表者 代表取締役 佐竹 哲
- 資本金 1,810万円
- 従業員 計27名（男15名 女12名）
- 創業年月 昭和51年9月
- 工場規模 敷地6,025㎡ 工場1,520㎡

## 連絡先

- 担当者 橋本 好三
- TEL 0238-85-0164
- FAX 0238-85-0141
- E-mail hashimoto@satakesei.co.jp
- URL http://satakesei.co.jp



## ■ 製品および会社の特色・事業内容

薄肉成形品 スーパーエンプラ樹脂成形に特化し積み重ねたノウハウを活かし、その可能性と限界に日々チャレンジしております。精密機器用の部品機械加工(NC旋盤加工)も開始し市場要求への対応も品質第一でパフォーマンス向上を図っています。

得意加工分野	プラスチック成形金型製作から成形生産/NC旋盤加工		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・カメラ部品</li> <li>・車載電装部品</li> <li>・通信機器関連部品</li> <li>・車両部品</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・半導体装置部品</li> <li>・住設</li> <li>・空圧工器具</li> </ul>	
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受注生産</li> <li>・モールド金型設計・製作、精密プラスチック成形及び2次加工</li> <li>・アルミの旋盤等2次加工</li> </ul>		
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アルプスアルパイン(株)</li> <li>・(株)千匠・テクノ</li> <li>・サクサテクノ(株)</li> <li>・佐藤ライト工業(株)</li> <li>・(株)タイツウ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・大日商車(株)</li> <li>・(株)鶴鷹</li> <li>・(株)トブコン山形</li> <li>・日本フィルトレーショングループ(株)</li> <li>・ニフコ山形(株)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ハイリマレリ岩手(株)</li> <li>・東北日東工器</li> <li>・三協S/S</li> </ul>
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・協和工業(株)</li> </ul>		
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ISO9001・2015</li> <li>・ISO14001・2015</li> </ul>		

## 主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
射出成形機	JSW	JT100RADS-110V	1
射出成形機	新潟鉄工	MD130S-8000	1
射出成形機	"	MD100S-IV	1
射出成形機	"	MD180S-IV	1
射出成形機	東芝機械	E C 130 S X III	1
射出成形機	住友重機	SE50D	1
射出成形機	"	SE100DU-HP	1
射出成形機	"	SE130DU-HP	1
射出成形機	"	SE75EV	1
射出成形機	"	SE75D	1
射出成形機	"	SE75DU	1

機械設備名称	メーカー	形式	台数
射出成形機	住友重機	SE180EV	2
射出成形機【熱硬化性】	新潟鉄工	MDT75S80	1
射出成形機	住友重機	S E 50 E V - A	1
工作機械	牧野フライス	AVNC-74	1
工作機械	日興機械	NFG-515HD	1
NC旋盤	高松機械工業	XT-6	3
真円度測定器	東精エンジニアリング	RONDCOM NEX100 DXZ-11	1
画像測定器	KEYENCE	IM-7500/7030	1
工具顕微鏡	NIKON	MM-800	1
形状測定器	KEYENCE	VR-6000	1